

Kruszrka uderowa

model MTV

Input <40 [mm]



Impactor mills



franzoi



OPIS URZĄDZENIA

Kruszarka MTV firmy Franzoi METALMECCANICA S.r.l. jest to stacjonarna kruszarka młotkowa kruszenia trzeciego stopnia, zaprojektowana i wykonana do produkcji piasków bogatych w drobne ziarna. Dzięki specjalnej konstrukcji komory rozdrabniania, kruszenie następuje za pomocą uderzenia, co umożliwia optymalizację wytwarzania i minimalizuje wytwarzanie niepożądanego wypełniacza. Konstrukcja gwarantuje również zauważalne zmniejszenie kosztów zużycia i kosztów eksploatacyjnych. Urządzenie zawiera innowacyjne rozwiązania techniczne w zakresie zamykania i otwierania obudowy, regulacji uchwytów płyty pancerza, wymiany młotków i pokryw koła zamachowego, co znacznie skraca czas przestoju maszyny w celu jej konserwacji. Ponadto automatyczny system czasowy pozwala na czyszczenie otworu wlotowego w trakcie pracy urządzenia bez konieczności interwencji ze strony operatora i bez potrzeby wyłączania młyna.

Kruszarka MTV z kontrolą hydrauliczną jest dostarczana z konsolą sterowania zamontowaną na pulpicie. W sercu konsoli znajduje się PLC, który stale kontroluje stan maszyny i komunikuje się z resztą systemu.

Panel kontrolny pulpitu pozwala na: pełną regulację, za pośrednictwem systemów hydraulicznych, uchwytów płyt pancernych - otwieranie / zamykanie ruchomej części maszyny za pomocą tłoka hydraulicznego.

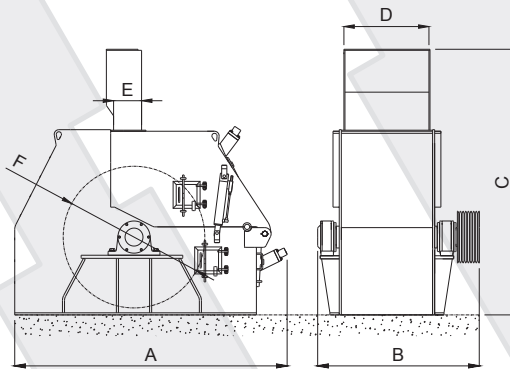


MACHINE DESCRIPTION

The MTV Mill from Franzoi Metalmeccanica S.r.l. is a tertiary fixed hammer mill, designed and manufactured for the production of sands rich in fine polyhedral grains. Thanks to the special design of the crushing chamber, the milling is achieved entirely via impaction, permitting the optimisation of the production and minimising the production of unwanted filler. The design also guarantees a noticeable reduction in wear and operating costs. The machine includes innovative technical solutions for the closing and opening of the casing, the adjustment of the armour panel holders, replacement of the hammers, and of the flywheel covers, greatly reducing the downtime of the machine for maintenance purposes. Furthermore, an automatic timed system allows cleaning of the feed opening during operation of the machine without the need for intervention from the operator and without the need to shut down the mill.

The MTV Mill with hydraulic controls is supplied with a control console mounted on a pulpit. At the heart of the console is a PLC that constantly monitors the state of the machine and communicates with the rest of the system.

The pulpit's control panel allows: complete adjustment, via the hydraulic systems, of the armour holders - opening / closing of the moving part of the machine via a hydraulic piston.



Wymiary

Dimensions

Model	Model		MTV0400	MTV0600	MTV0800	MTV1200
A Długość	Length	[mm]	2.630	2.630	2.630	2.630
B Szerokość	Width	[mm]	1.080	1.340	1.560	1.960
C Wysokość	Height	[mm]	2.560	2.560	2.560	2.560
D x E Szerokość wlotu	Feed opening width	[mm]	350 x 100	550 x 100	750 x 100	1150 x 100
F Wirnik	Rotor	[mm]	1.400	1.400	1.400	1.400

Dane techniczne

Technical Data

Model	Model		MTV0400	MTV0600	MTV0800	MTV1200
Moc silnika	Engine Power	[kW]	45 ÷ 90	55 ÷ 110	90 ÷ 160	132 ÷ 200
Prędkość wirnika	Rotor speed	[rpm]	700 ÷ 830	700 ÷ 830	700 ÷ 830	700 ÷ 830
Wielkość nadawy	Feed size	[mm]	maks. 40	maks. 40	maks. 40	maks. 40
Wydajność	Production	[t/h]	30 ÷ 40	30 ÷ 60	40 ÷ 90	70 ÷ 120
Ciężar	Weight	[kg]	5.900	6.500	7.800	9.400



Via G. Rossa, 18/A z.i. - Scorzè (VE) ITALIA
tel. +39 041.445304 - fax +39 041.5847007
e-mail: info@franzoisrl.it
www.franzoisrl.com

Dealer